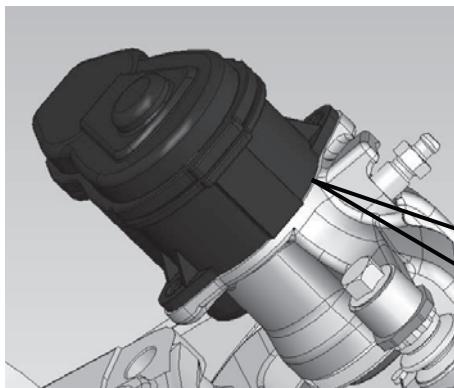


装入电控传动总成后检查电控传动总成与钳体配合面是否充分贴合，如未贴合，不允许安装两个机体固定螺钉；不允许尝试用螺钉压紧两配合面，否则会损坏电控传动总成；此时可以取下电控传动总成重新安装，直至贴合；

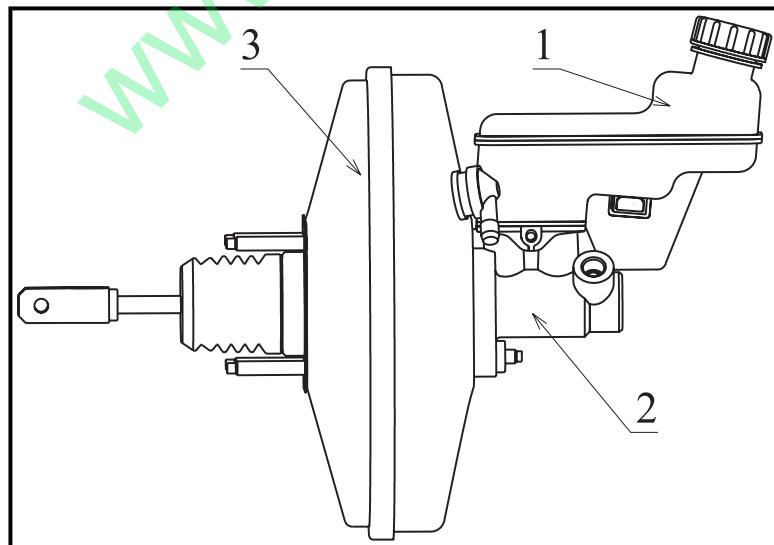


电控传动总成与钳体  
配合面需充分贴合后  
才能拧紧螺栓。

机体固定螺钉上带有紧固胶，原则上拆卸后不能二次使用，并且机体固定螺钉需用9–11N·M 固定扭矩拧紧，所以在紧急解除EPB 驻车动作后，需及时到专业EPB 维修厂更换全新机体固定螺钉，并按规定扭矩拧紧。

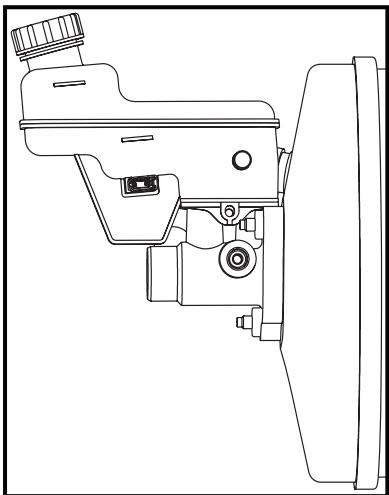
## 35.06 真空助力器带制动总泵储液罐总成

### 35.06.01 概述



(1) 储液罐 (2) 制动总泵 (3) 真空助力器

### 35.06.02 储液罐拆装



35

#### 1 拆卸

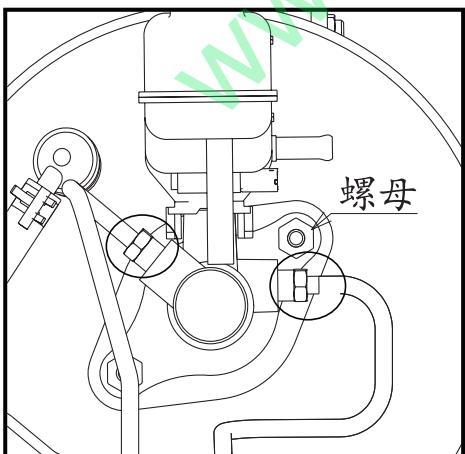
1. 拆去液面传感器接线插头。
2. 用略小于销轴的铁棒顶出销轴，然后向上拔出制动储液罐。

重要注意事项：注意溢出的制动液。

#### 2 安装

1. 将储液罐插入制动主缸安装孔。
2. 插入销轴，然后用锁销固定；
3. 连接制动液警告灯线束接头，并将线束固定在车身安装孔中。
4. 制动系统排气，检查是否有泄漏现象。

### 35.06.03 制动总泵拆装



#### 1 拆卸

注意事项：

- 不得在制动器零件上使用带润滑油的压缩空气。否则会导致橡胶件损坏；
- 拆卸或断开任何液压件后，排放所有或部分制动系统中的空气。

规定的力矩值仅适用于干燥的非润滑紧固件。

制动储液罐还设有液面高度传感器。

1. 拆卸制动储液罐，
2. 松开硬管连接螺母，使制动管路与制动总泵断开。

重要注意事项：注意溢出的制动液。

3. 拆下制动总泵两个固定螺母。

4. 拆卸制动总泵。

#### 1 安装

1. 安装制动总泵螺母。

2. 安装制动硬管连接螺母。

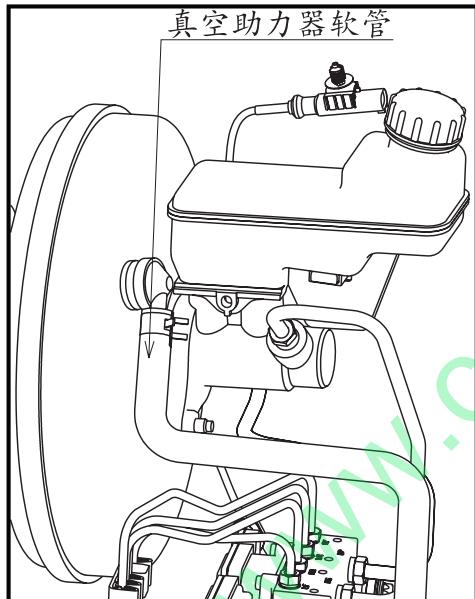
3. 安装储液罐。

4. 排出制动系统中的空气。

### 35.06.04 真空助力器拆装

#### 1 拆卸

注意事项：如发现真空助力器故障，应更换新的真空助力器，不能将真空助力器总成拆开维修。



1. 拆卸制动储液罐。

2. 拆卸制动总泵。

3. 用钳子松开真空助力器软管卡箍。

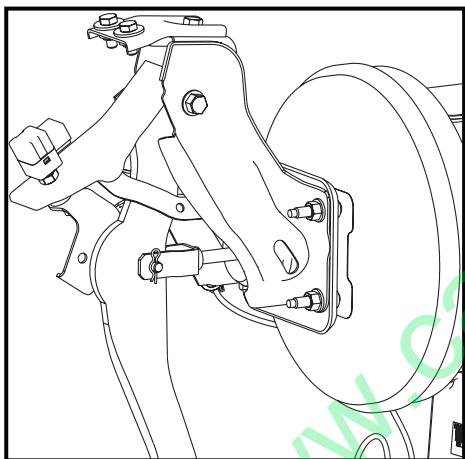
4. 拆卸制动踏板总成与真空助力器连接的开口销和销轴。

5. 将真空助力器四颗安装螺母拆下，从前引擎仓中取出真空助力器。

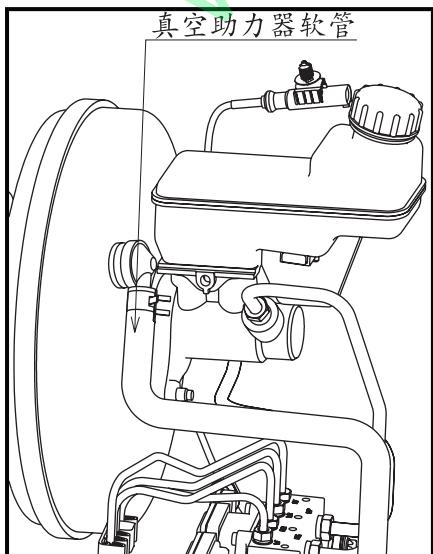
#### 2 真空助力器检查

1. 发动机熄火状态：踩下制动踏板并保持其位置不变，再起动发动机，此时如踏板高度无变化，则助力器不起作用。如助力器良好，发动机起动后，踏板应进一步往下沉。

2. 发动机运转状态：踩下制动踏板并保持其位置不变，再停止发动机，30 秒内踏板高度如有变化（有一股上升的力），则助力器作用不良，或听到有“嘶嘶”漏气声，可能是漏气。如助力器良好，30 秒内踏板高度不会变化。



35.06.05 真空助力器软管拆装



### 3 安装

注意事项：

- 用硅基润滑脂润滑橡胶件，以便装配。
- 不得在制动器零件上使用带润滑油的压缩空气。否则会导致橡胶件损坏。

拆卸或断开任何液压制动部件后，排放所有或部分制动系统中的空气。

详细规定的力矩数值仅适用于干燥且不含润滑油脂的紧固件的。

在清洁、无矿物机油的工作台上执行维修操作。

1. 安装真空助力器到制动支架，并拧紧真空助力器安装螺母至规定力矩 21~25 牛·米。
2. 安装制动踏板总成与真空助力器连接的开口销和销轴。
3. 连接真空软管管夹。
4. 安装制动总泵。
5. 安装制动储液罐。
6. 排出制动系统中空气。

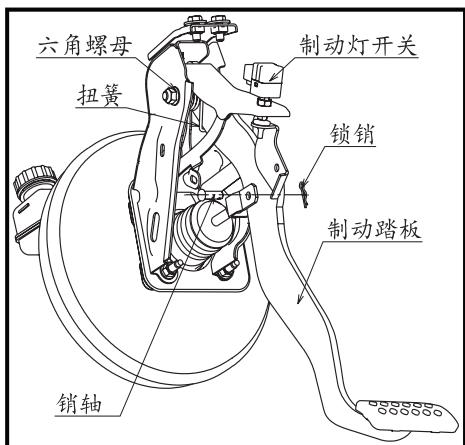
### 1 拆卸

1. 用鲤鱼钳从真空助力器上拆下真空软管。
2. 从硬管上断开真空软管。

### 2 安装

1. 将真空软管连接到硬管上。  
注意事项：真空软管连接处应插入软管 18.5 毫米以上，才能确保密封。
2. 将真空软管连接到真空助力器上。

## 35.07 制动踏板拆装



### 1 拆卸

1. 拆下制动踏板与真空助力器推杆连接处锁销和销轴。
2. 用一字起松开制动踏板杆处扭簧。
3. 拆下制动踏板轴上的六角螺母。
4. 取出制动踏板。

### 2 制动踏板行程检查

注意事项：制动踏板行程过大都是系统内存在空气的结果。排放系统内的空气，直至所有的空气都排尽为止。造成制动踏板行程过长的常见的原因有以下几个方面：

- 制动系统内气体未排净
- 液压系统泄漏

定期测量制动踏板行程，踏板行程即踏板从一个完全释放的位置朝地板运行的距离。

1. 在发动机停止时踩制动踏板二至三次，以去除制动助力器内的残余真空度，然后再踩下制动踏板，直到感觉到阻力明显（推动助力器气阀）为止，此时踏板的行程即为自由行程，标准值为 5~10 毫米。制动踏板自由行程不能调整。

### 3 安装

1. 安装制动踏板杆处的扭簧。
2. 安装制动踏板轴六角螺母并拧紧至规定力矩 20~30 牛·米。
3. 安装制动踏板与真空助力器推杆连接处锁销。